

SYSTÈME DE MESURE 3D SOLUTION 100% AUTOMATIQUE POUR LE CONTRÔLE QUALITÉ



Nous avons développé un système de mesure confocale robotisé très haute vitesse (4 à 12m/s) permettant le contrôle qualité en ligne de 100% de la production.

Dans les applications pour le verre, ce système permet de mesurer les 2 faces d'un même verre en même temps, et de détecter les défauts de lame d'air dans les verres feuilletés.

L'objectif est d'analyser la conformité dimensionnelle, géométrique et de forme de tout type de produits industriels à haute cadence.

Système clé en main, rapide, précis, personnalisable, intégrable facilement à tout environnement industriel, livré avec une IHM dédiée pour garantir l'amélioration des temps de contrôle.

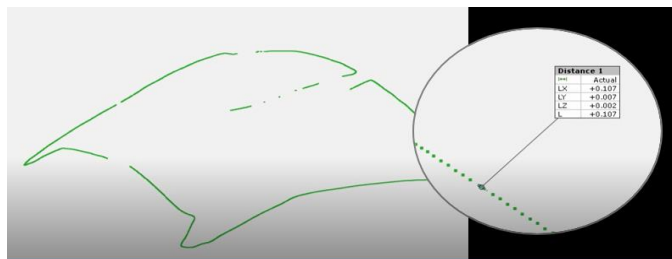
Une vitesse de mesure jusqu'à 12m/s et les caractéristiques suivantes :

- ☑ Robots avec baie SIEMENS 840D + capteurs points
- ☑ Position du robot envoyées toutes les 3 à 4ms
- ☑ Résolution du capteur confocal 200nm
- ☑ Profondeur de champ de mesure 24 mm
- ☑ Distance de travail 50mm
- ☑ Répétabilité globale de la chaîne de mesure (robot+ capteur) +/-50µm
- ☑ Développement d'un principe de calibration applicable sur les robots industriels
- ☑ Robot temps réel ABB, KUKA, Staubli + capteur confocal point (verre, plastique, composite, tôles nues et peintes, tout type de métaux, etc...)



Un contrôle 3D très haute vitesse et d'autres avantages :

- ☑ Mesure d'épaisseur sur forme transparente
- ☑ Mesure en ligne de 100% de la production en cadence ligne
- ☑ Haute densité de points de mesure à haute vitesse
- ☑ Rapport d'inspection automatisé pour chaque mesure



La traçabilité des résultats sur 100% des produits est l'un des bénéfices de cette technologie :

- ☑ Contrôle de 100% de la production
- ☑ Contrôle en ligne à la cadence de production
- ☑ Optimisation des ressources humaines
- ☑ Résultats rapides par nuage de point et chiffre clés
- ☑ Définition personnalisée de la précision choisie (Axes XYZ)