

L'INNOVATION TECHNOLOGIQUE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE DEPUIS 1990
SYSTÈME DE DÉTECTION AUTOMATIQUE POUR LE PROCESS QUALITÉ

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Evry-Courcouronnes, 2 juillet 2021,

TPSH : DES SOLUTIONS 100% ROBOTIQUE ET AUTOMATIQUE POUR L'USINE 4.0

TPSH propose des produits pour l'usine du Futur, combinant des systèmes de contrôles automatiques 2D et 3D, des systèmes de contrôles non destructifs automatiques, des machines de procédés adaptatifs (meulage, polissage, ébavurage, soudage, etc...) et des systèmes de mesure haute vitesse robotisée, associés à l'IA pour des prises de décisions temps réel automatiques.

DES SOLUTIONS 100% ROBOTIQUE ET AUTOMATIQUE

1^{ER} SYSTÈME DE MESURE 3D AVEC CAPTEUR CONFOCAL :

Notre technologie est un système qui permet de mesurer les 2 faces d'un même verre en même temps et de détecter les défauts de lame d'air dans les verres feuilletés :

- Distance de travail 50mm,
- Répétabilité globale de la chaîne de mesure (robot+ capteur) +/-50µm,
- Développement d'un principe de calibration applicable sur les robots industriels,

CELLULE ROBOTISÉE POUR LA FINITION DE PALE & TURBINE :

Notre cellule de polissage, meulage, ébavurage robotisée combine un système de mesure 2D/3D procédés adaptatifs et des trajectoires en PHL-AA dédiée aux :

- Pales : BA/BF, veine, Extrados/intrados, rayons de veine, chapeaux de gendarme...
- Turbines : BA/BF, veine, Extrados/intrados, rayons de veine, bride, trous de bride...
- Combiné à une IHM de supervision des cycles pour l'analyse statistique et le suivi des résultats obtenus,

CELLULE DE MESURE ULTRASON ADAPTATIVE :

Scan de la surface : calcul des corrections pour l'asservissement – temps réel :

- Intégration d'une tête de mesure associant un laser ligne de mesure 3D à une sonde ultrason,
- Fusion d'un logiciel de PHL pour créer automatiquement des programmes de contrôle 3D,
- Inspection 3D et CDN couplées temps réel,

TCAM128-65©- SMART CAMÉRA DE CONTRÔLE PROCÉDÉS TEMPS RÉEL :

La TCAM 128-65© est une caméra de contrôle temps réel des paramètres physiques d'un bain de fusion pour :

- Le soudage YAG – TIG – MIG – MAG – LASER – FSW,
- La fabrication additive LM et DMD,
- CND temps réel dans le processus,

IHM – INTERFACE HOMME MACHINE ASSERVISSEMENT EN TEMPS RÉEL SYNCHRONISÉE AUX ROBOTS ET COBOTS :

Nous développons nos logiciels de supervision (Windows, Linux) intégrés à l'ensemble de nos produits, applications et cellules de contrôle et mesure pour des technologies :

- 100% automatiques et personnalisables
- Aux multiples fonctions innovantes,
- Autonomes et aux services des opérateurs,

Contact : info@tpsh.fr

TPSH – Courcouronnes
Siège social
4 Rue Jean Mermoz
91080 COURCOURONNES
TEL : 01 69 11 91 91

TPSH – Chalon-sur-Saône
Succursale
32 rue de la Paix
71100 CHALON SUR SAONE
TEL : 09 50 77 65 32

TPSH – Toulouse
Succursale
16 allée de Longuettere - EASYPARK
31850 MONTRABE
TEL : 09 80 51 60 86

TECHNOLOGIES INNOVANTES

TPSH : DES SOLUTIONS POUR L'USINE 4.0 | 5.0

Découvrez la gamme de produits 4.0 de TPSH, combinant des systèmes de contrôles automatiques 2D et 3D, des systèmes de contrôles non destructifs automatiques, des machines de procédés adaptatifs (meulage, polissage, ébavurage, soudage, etc...) et des systèmes de mesure haute vitesse robotisée, associés à l'IA pour des prises de décisions temps réel automatiques.

Visuels	Désignations	Enjeux Industriels	Types de résultats
	1^{er} SYSTÈME DE MESURE 3D AVEC CAPTEUR CONFOCAL : Notre technologie est un système qui permet de mesurer les 2 faces d'un même verre en même temps et de détecter les défauts de lame d'air dans les verres feuilletés : <ul style="list-style-type: none"> Distance de travail 50mm, Répétabilité globale de la chaîne de mesure (robot+ capteur) +/-50µm, Développement d'un principe de calibration applicable sur les robots industriels. 	Inspection qualité automatique robotisée Réduire les non qualités exportées Adapter les procédés en temps réel Améliorer la maintenance prédictive Numériser les procédés Synchronisation d'un capteur confocal et d'un capteur laser	
	CELLULE ROBOTISÉE POUR LA FINITION DE PALE & TURBINE – 100% AUTOMATIQUE : Notre cellule de polissage, meulage, ébavurage robotisée combine un système de mesure 2D/3D procédés adaptatifs et des trajectoires en PHL-AA dédiée aux : <ul style="list-style-type: none"> Pales : BA/BF, veine, Extrados/intrados, rayons de veine, chapeaux de gendarme, etc... Turbines : BA/BF, veine, Extrados/intrados, rayons de veine, bride, trous de bride, etc... Combiné à notre IHM de supervision des cycles pour l'analyse statistique et le suivi des résultats obtenus. 	Cycle de polissage/ébavurage/meulage automatique robotisé : deux robots (jeune et adulte) Inspection qualité automatique robotisée Réduire les non qualités exportées Adapter les procédés en temps réel Améliorer la maintenance prédictive Numériser les procédés Synchronisation des robots	
	CELLULE DE MESURE ULTRASON ADAPTATIVE : Scan de la surface : calcul des corrections pour l'asservissement – temps réel : <ul style="list-style-type: none"> Intégration d'une tête de mesure associant un laser ligne de mesure 3D à une sonde ultrason, Fusion d'un logiciel de PHL pour créer automatiquement des programmes de contrôle 3D, Inspection 3D et CDN couplées temps réel. 	Inspection qualité automatique robotisée Réduire les non qualités exportées Adapter les procédés en temps réel Améliorer la maintenance prédictive Numériser les procédés Synchronisation d'un capteur ultrason et d'un capteur laser	
	TCAM128-65©- SMART CAMÉRA DE CONTRÔLE PROCÉDÉS TEMPS RÉEL : La TCAM 128-65© est une caméra de contrôle temps réel des paramètres physiques d'un bain de fusion pour : <ul style="list-style-type: none"> Le soudage YAG – TIG – MIG – MAG – LASER – FSW, La fabrication additive LM et DMD, CND temps réel dans le processus. 	Inspection qualité automatique par caméra robotisée Réduire les non qualités exportées Adapter les procédés en temps réel Améliorer la maintenance prédictive Numériser les procédés Synchronisation de la caméra et son IHM pour suivre en temps réel un bain de fusion lors d'un soudage robotisé.	
	IHM – INTERFACE HOMME MACHINE ASSERVISSEMENT EN TEMPS RÉEL SYNCHRONISÉE AUX ROBOTS ET COBOTS : Nous développons nos logiciels de supervision (Windows, Linux) intégrés à l'ensemble de nos produits, applications et cellules de contrôle et mesure pour des technologies : <ul style="list-style-type: none"> 100% automatiques et personnalisables Aux multiples fonctions innovantes Autonomes et aux services des opérateurs. 	Génération des rapports de contrôles automatique Suivre les procédures de contrôles en temps réel Améliorer la maintenance prédictive Numériser les procédés Synthétiser les données recueillies pour suivre les informations des cycles de contrôle	

La FRENCH FAB